



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
 ΔΗΜΟΣ ΩΡΑΙΟΚΑΣΤΡΟΥ
 ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΚΟΙΝΩΦΕΛΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ
 ΩΡΑΙΟΚΑΣΤΡΟΥ

Ταχ. Δ/ση : Καραϊσκάκη-Μακεδονικού Αγώνα Ωραιόκαστρο 11-03-2018
 Κτίριο Παύλου Μελά ΑΠ 1866
 Ταχ. Κώδ. : Ωραιόκαστρο, Τ.Κ. 57013
 Τηλ. : 2310020970 Φαξ: 2310 697755
 Site : www.dikeo.gr
 e-mail : dikeo@oraiokastro.gr , info@dikeo.gr

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΔΗ.Κ.Ε.Ω.

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 21 του Ν. 2190/1994 «Σύσταση ανεξάρτητης αρχής για την επιλογή προσωπικού και ρύθμιση θεμάτων διοίκησης» (ΦΕΚ 28 Α), όπως έχουν τροποποιηθεί και ισχύουν.
2. Τις διατάξεις του άρθρου ένατου του Ν. 4057/2012 «Πειθαρχικό Δίκαιο Δημοσίων Πολιτικών Διοικητικών Υπαλλήλων και Υπαλλήλων Νομικών Προσώπων Δημοσίου Δικαίου» (ΦΕΚ 54 Α).
3. Την υπ' αριθμ.πρ. 5320/21-03-2018 απόφαση ΥΠ.ΕΣ. .
4. Τον Οργανισμό Εσωτερικής Υπηρεσίας της ΔΗ.Κ.Ε.Ω.(ΑΔΑ ΒΟΧΟΩΗΖ-ΟΚΙ)
5. Την απόφαση 03/2018 Δ.Σ.ΔΗΚΕΩ
6. Την απόφαση 12/2018 του Δ.Σ. της ΔΗ.Κ.Ε.Ω.
7. Την με αρ.πρ.10891/21-02-2018 εισηγητική έκθεση της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Μακεδονίας-Θράκης
8. Την με αρ.πρ.1688/20-02-2018 βεβαίωση της οικονομικής υπηρεσίας της ΔΗ.Κ.Ε.Ω.

Ανακοινώνει

Την πρόσληψη, με σύμβαση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου, συνολικά ΈΞΙ (6) ατόμων για την κάλυψη εποχικών ή παροδικών αναγκών του Δημοτικού Κολυμβητηρίου Ωραιοκάστρου και συγκεκριμένα του εξής, ανά υπηρεσία, έδρα, ειδικότητα και διάρκεια σύμβασης, αριθμού ατόμων (βλ. ΠΙΝΑΚΑ Α), με τα αντίστοιχα απαιτούμενα (τυπικά και τυχόν πρόσθετα) προσόντα (βλ. ΠΙΝΑΚΑ Β):

ΠΙΝΑΚΑΣ Α: ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ (ανά κωδικό θέσης)

Κωδικός θέσης	Υπηρεσία	Έδρα υπηρεσίας	Ειδικότητα	Διάρκεια σύμβασης	Αριθμός ατόμων
121	Δημοτικό Κολυμβητήριο...	Ωραιόκαστρο	ΠΕ Καθηγητές Φυσικής Αγωγής με ειδικότητα προπονητού	6 μήνες	6.

Κωδικός θέσης	Υπηρεσία	Έδρα υπηρεσίας	Ειδικότητα	Διάρκεια σύμβασης	Αριθμός ατόμων
			κολύμβησης		
ΠΙΝΑΚΑΣ Β					
Κωδικός θέσης	Τίτλος σπουδών και λοιπά απαιτούμενα (τυπικά & τυχόν πρόσθετα) προσόντα				
121.	ΚΥΡΙΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ: Πτυχίο ΑΕΙ Καθηγητού φυσικής αγωγής με ειδικότητα κολύμβηση ΔΕΥΤΕΡΕΥΟΝΤΑ ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ πτυχίο ναυαγοσώστη από ιδιωτική σχολή.				

ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ

Η σειρά κατάταξης μεταξύ των υποψηφίων καθορίζεται με βάση τα ακόλουθα κριτήρια:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ																					
1. ΧΡΟΝΟΣ ΑΝΕΡΓΙΑΣ (200 μονάδες για 4 μήνες ανεργίας και 75 μονάδες ανά μήνα ανεργίας άνω των 4 μηνών, με ανώτατο όριο τους 12 μήνες)																					
μήνες	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12 και άνω									
μονάδες	0	0	0	200	275	350	425	500	575	650	725	800									
2. ή 3. ΠΟΛΥΤΕΚΝΟΣ Η ΤΕΚΝΟ ΠΟΛΥΤΕΚΝΗΣ ΟΙΚΟΓΕΝΕΙΑΣ (50 μονάδες για κάθε τέκνο)																					
αριθμός τέκνων	3*			4	5	6	7	8	9	10	11	12								
μονάδες	150			200	250	300	350	400	450	500	550	600								
*αφορά μόνο τις ειδικές περιπτώσεις <u>πολυτεχνίας</u> με τρία (3) τέκνα																					
4. ΑΝΗΛΙΚΑ ΤΕΚΝΑ (30 μονάδες για καθένα από τα δύο πρώτα τέκνα και 50 μονάδες για το τρίτο)																					
αριθμός τέκνων	1	2	3																		
μονάδες	30	60	110																		
5. ή 6. ΓΟΝΕΑΣ Η ΤΕΚΝΟ ΜΟΝΟΓΟΝΕΪΚΗΣ ΟΙΚΟΓΕΝΕΙΑΣ (50 μονάδες για κάθε τέκνο)																					
αριθμός τέκνων	1	2	3	4	5															
μονάδες	50	100	150	200	250															
7. ΒΑΘΜΟΣ ΒΑΣΙΚΟΥ ΤΙΤΛΟΥ (για ΠΕ και ΤΕ οι μονάδες του βασικού τίτλου με 2 δεκαδικά ψηφία πολλαπλασιάζονται με το 40, ενώ για ΔΕ με το 20)																					
κατηγορίες ΠΕ & ΤΕ	5	...	5,5	...	6	...	6,5	...	7	...	7,5	...	8	...	8,5	...	9	...	9,5	...	10
κατηγορία ΔΕ	10	...	11	...	12	...	13	...	14	...	15	...	16	...	17	...	18	...	19	...	20
μονάδες	200	...	220	...	240	...	260	...	280	...	300	...	320	...	340	...	360	...	380	...	400
8. ΕΜΠΕΙΡΙΑ (7 μονάδες ανά μήνα εμπειρίας και έως 60 μήνες)																					
μήνες εμπειρίας	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	...	57	58	59	60 και άνω		
μονάδες	7	14	21	28	35	42	49	56	63	70	77	84	91	98	...	399	406	413	420		

Για την πρόσληψη εποχικού προσωπικού με σύμβαση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου κατά το άρθρο 21 του Ν. 2190/1994, όπως ισχύει(ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ) και τις όμοιες του ν.3812/2009

Οι υποψήφιοι είναι από 18-67 ετών.

Οι ενδιαφερόμενοι καλούνται να συμπληρώσουν την αίτηση με κωδικό ΕΝΤΥΠΟ ΑΣΕΠ ΣΟΧ.6 και να την υποβάλουν, αυτοπροσώπως ή ταχυδρομικά στη δ/ση του Δ. Κολυμβητηρίου Λ.ΒΥΡΩΝΟΣ ΚΑΙ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ ΓΩΝΙΑ, από ώρα 9,00π.μ. έως 14,00 μ.μ. από Την Πέμπτη 12-04-2018 έως και την Δευτέρα 23-04-2018 .Πληροφορίες στο τηλ. 2310 690793

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ
ΖΙΑΚΟΥΛΗΣ ΗΛΙΑΣ

